

# B e s c h e i n i g u n g

## zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen als Schweißwerk nach DB AG RiLi (826.1021):1999-12

Dem Unternehmen: **Riecken Maschinenbau GmbH**

wird für den Betrieb **Am Flugplatz 22  
49565 Bramsche**

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich auszuführen  
in der

### Klasse 1

Schweißverfahren DB Netz AG	Schweißverfahren NE und übrige
MAG Bolzenschweißen	MAG Bolzenschweißen

**verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Christoph Riecken, geb. am: 11.11.1964  
EWE

**Vertreter:** siehe Anlage 1

**weitere Schweiß-  
aufsichtsperson(en):** siehe Anlage 1

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Bescheinigung Nr.:** GSIHa/826/KI1/052/6/00

**gültig bis:** **17.02.2021**

**ausgestellt am:** 20.03.2018  
Drger/Drger

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Dr. Riecken*

Unterschrift

**Anlage 1**  
**zum Nachweis der Eignung für**  
**Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen / Oberbauteilen**  
**in Betriebsgleisen / als Schweißwerk**  
**gemäß DB AG - Richtlinie 826**  
**Nr. GSIHa/826/KI1/052/6/00**

Als weitere Schweißaufsichtspersonen werden anerkannt:

Name	Geburtsdatum	Qualifikation
Hans Riecken	06.03.1937	SFI
Dr. Jörg Zühlsdorf	20.10.1966	EWE
Bernd Riecken	31.12.1963	IWS
Ralf Barkau	01.07.1961	IWS

Hannover, den 20.03.2018  
Drger/Drger



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Dr. Zühlsdorf".

Unterschrift