

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Oberbau

Der Hersteller

H. + R. Riecken Maschinenbau GmbH
Am Flugplatz 22
49565 Bramsche

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte

**Lasche; Höhenausgleichsplatte; Spurhalter für Gleise;
Klemmplatte; Rippenplatte, Klemmteil; Sicherungskappe, Schwellenanker; Futterstück, Niederhalter; Spitzengelenkplatte; Waderschutzelement; Schienenstütze, Zungenstütze, Blockstütze; Stützplatte; Gleitplatte; Gleitstuhlplatte; Stützblockplatte; Dauerverchluss; Kloben mit Gewindebolzen; Verschlussplatte**

nach Deutsche Bahn-Standard
in

Bramsche
qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 28.09.2017
- Prüfungen vom 18.10.2017


Die Qualifikation gilt nur im Zusammenhang mit dem Prüfbericht GS.El.21 vom 19.01.2018.

Geltungsdauer der Qualifikation: **16.10.2020**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur


Berlin, 09.03.2018

i. V.



Klaus-Peter Dittmar

i. V.



Ulrich Voigtländer